## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество «Химико-металлургический завод»

| Наименование структурного подразделения, рабочего места | Наименование мероприятия | Цель мероприятия | Срок выполнения | Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения | Отметка о выполнении |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ***Производство гидроксида лития (цех № 1)*** | | | | | |
| 192. Заместитель начальника | Химический: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | | | |
| | Шум: Применение СИЗ органов слуха | Снижение уровня шума | | | |
| ***Производство лития (цех № 2)*** | | | | | |
| 193. Начальник цеха | Микроклимат: Установить льготы и компенсации за вредные условия труда | Компенсация за вредные условия труда | | | |
| 194. Инженер-технолог | Микроклимат: Установить льготы и компенсации за вредные условия труда | Компенсация за вредные условия труда | | | |
| 195. Старший мастер | Микроклимат: Установить льготы и компенсации за вредные условия труда | Компенсация за вредные условия труда | | | |
| 196. Мастер производственного участка | Микроклимат: Установить льготы и компенсации за вредные условия труда | Компенсация за вредные условия труда | | | |
| ***ОТК (цех№16)*** | | | | | |
| 216. Инженер | Химический: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | | | |
| ***РАБОЧИЕ*** | | | | | |
| *Производство лития (цех № 2)* | | | | | |
| 225А. Аппаратчик-гидрометаллург | Микроклимат: Установить льготы и компенсации за вредные условия труда | Компенсация за вредные условия труда | | | |
| | Химический: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | | | |
| *Производство извести (цех № 3)* | | | | | |
| *Участок № 1 (Производство комовой извести (зд 204))* | | | | | |
| 228А. Обжигальщик извести | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| 230. Загрузчик-выгрузчик сырья, | Тяжесть: При длительном нахождении в | Снижение тяжести трудового | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| занятый на загрузке и выгрузке печей | позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | процесса | | | |
| | Привести наименование профессии в соответствии с ОК-016-94 (12104 Загрузчик-выгрузчик сырья, топлива и стеновых изделий) | Соответствие наименования профессии ОК-016-94 | | | |
| 231. Машинист дробильно-помольно-сортировочных механизмов | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| 232. Укладчик-упаковщик извести | Аэрозоли ПФД: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ | | | |
| | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| *Участок № 2 (Производство порошкообразной извести и минерального порошка (зд 104))* | | | | | |
| 234. Укладчик-упаковщик извести | Аэрозоли ПФД: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ | | | |
| | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| 235. Машинист дробильно-помольно-сортировочных механизмов | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать вре- | Снижение тяжести трудового процесса | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | мя для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | | | | |
| 236. Укладчик-упаковщик (мин порошок) | Аэрозоли ПФД: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ | | | |
| | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| *Участок № 3 (Производство гидратной извести (зд 104))* | | | | | |
| 237А. Гасильщик извести | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| *Энергомеханическая служба* | | | | | |
| *Ремонтно-механический цех (цех № 5)* | | | | | |
| 239. Электрогазосварщик с постоянной работой в ц № 2 | Химический: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | | | |
| | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| | Вибрация(лок): Применять эффективные средства индивидуальной защиты (виброперчатки) при работе с виброопасным электроинтрументом. | Снижение уровня воздействия локальной вибрации | | | |
| | УФ-излучение: Использовать эффективные средства индивидуальной защиты (лицевые маски, защитную одежду) | Снижение уровня воздействия вредного фактора | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 240. Электрогазосварщик | Химический: Использование эффективных средств индивидуальной защиты | Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны | | | |
| | Вибрация(лок): Применять эффективные средства индивидуальной защиты (виброперчатки) при работе с вибро-опасным электроинтрументом. | Снижение уровня воздействия локальной вибрации | | | |
| | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| | УФ-излучение: Использовать эффективные средства индивидуальной защиты (лицевые маски, защитную одежду) | Снижение уровня воздействия вредного фактора | | | |
| 241. Слесарь-ремонтник по ремонту и техническому обслуживанию технологического оборудования с постоянной работой в цехе № 2 | Вибрация(лок): Применять эффективные средства индивидуальной защиты (виброперчатки) при работе с вибро-опасным электроинтрументом. | Снижение уровня воздействия локальной вибрации | | | |
| | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| *Энергоцех (цех №8)* | | | | | |
| 242. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования свыше 1000В с пост раб в ц 2 | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентированных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | Снижение тяжести трудового процесса | | | |
| *Производство известняка (цех №4)* | | | | | |
| 253А. Обжигальщик извести | Тяжесть: При длительном нахождении в позе стоя, неудобной или фиксированной позе следует предусматривать время для отдыха в виде регламентирован- | Снижение тяжести трудового процесса | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | ных перерывов через 1,5-2,0 ч работы продолжительностью не менее 10 минут каждый (согласно МР 2.2.9.2128-06, п. 5.5) | | | | |
| | Шум: Применение СИЗ органов слуха | Снижение уровня шума | | | |

Дата составления: 01.06.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

| Управляющий директор | | Жабасов О.Г. | 06.06.2022 |
|---|---|---|---|
| (должность) | (подпись) | (Ф.И.О.) | (дата) |

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

| Технический директор | | Крыцов Г.Б. | 06.06.2022 |
|---|---|---|---|
| (должность) | (подпись) | (Ф.И.О.) | (дата) |
| Финансовый директор | | Аксенов А.В. | 06.06.2022 |
| (должность) | (подпись) | (Ф.И.О.) | (дата) |
| Начальник службы ОТ, ПБ, ООС и ГО | | Толоконников А.Е. | 06.06.2022 |
| (должность) | (подпись) | (Ф.И.О.) | (дата) |
| Ведущий специалист ОК | | Исаева И.Н. | 06.06.2022 |
| (должность) | (подпись) | (Ф.И.О.) | (дата) |

Эксперт организации, проводившей специальную оценку условий труда:

| 3760 | | Валерия Александровна Алымова | 01.06.2022 |
|---|---|---|---|
| (№ в реестре экспертов) | (подпись) | (Ф.И.О.) | (дата) |